

WALTER INFO 2/2021

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

灵活的电解和磨削 “二合一”
入门级机床

新



在我们的电解加工产品组中，HELITRONIC RAPTOR DIAMOND 是一种性价比极佳的入门级解决方案，该方案可在一次夹装中进行聚晶金刚石/立方氮化硼刀具的电解加工以及高速钢/硬质合金刀具的磨削，而且占地面积小，并适用于加工大直径的刀具！

可加工直径 3 至 400 mm、长度（含端面加工）不超过 270 mm、单件重量不超过 50kg 的刀具。

walter-machines.com

 **WALTER**

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND 概述

应用

- 电解加工和磨削用于金属和木材行业的旋转对称刀具，以及用于锯片的大直径刀具
- 极具成本效益的生产和/或修磨
- 在一次装夹的情况下全自动完成全部加工操作
- 可加工材料包括聚晶金刚石、CBN、高速钢、硬质合金、金属陶瓷、陶瓷

机床

- 作为标配的 HSK 主轴
- 采用稳固的低振动灰铸铁龙门式结构
- 直线轴X、Y、Z采用滚珠丝杠传动
- 旋转轴A、C采用蜗轮蜗杆传动装置
- 11.5 kW 皮带驱动主轴，带有两个主轴端
- 每个主轴端最多装备3个旋转电极/砂轮
- 带夹紧装置的自动夹紧缸
- Top 装载机：最多500把直径为³⁾直径为 3 mm 至 32 mm 的刀具（可选）
- 3 步式电火花加工工艺可确保最高水准的表面质量
- 装备FANUC控制器，采用全球标准控制技术
- 工件托架上的冷却
- 灭火装置

软件

- HELITRONIC TOOL STUDIO（电解加工功能为选装项）
- Walter Window Mode（Walter 窗口模式）
- 具有大量用于扩展性能和提高效率的软件选项

磨削主轴驱动装置

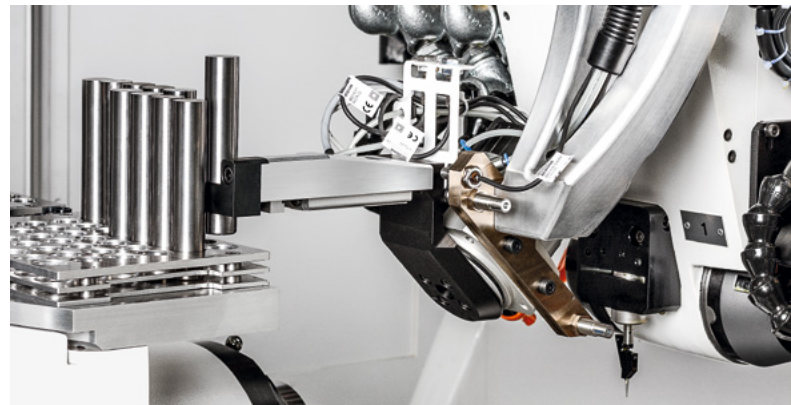
最大砂轮直径/电极直径	200 mm
磨削主轴转速	0–10,500 min ⁻¹
主轴端数量	2
主轴接口	HSK 50
最大功率	11.5 kW
主轴直径	80 mm

刀具数据¹⁾

刀具最小直径	3 mm
刀具最大直径（垂直）	400 mm
圆周加工的刀具最大长度 ²⁾	350 mm
端面加工的刀具最大长度 ²⁾	270 mm
刀具最高重量	50 kg

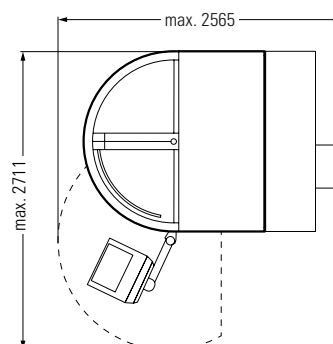
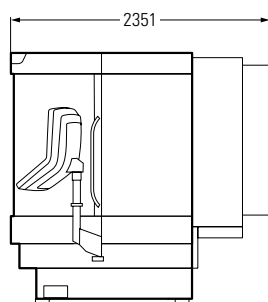
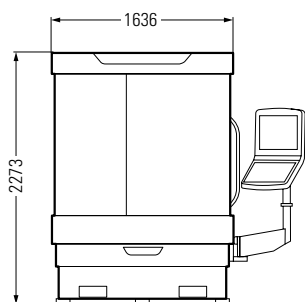
选项

光栅尺；Top装载机；用于测量砂轮的测头；手动支承中心架；手动尾架；带有力矩电机的工件轴；清洁石条支架；上工作台；油雾分离器；消音器；HELITRONIC TOOL STUDIO 中的电解加工功能；机床参考点的自动电动测量（AEMDM）等



选项：Top 装载机

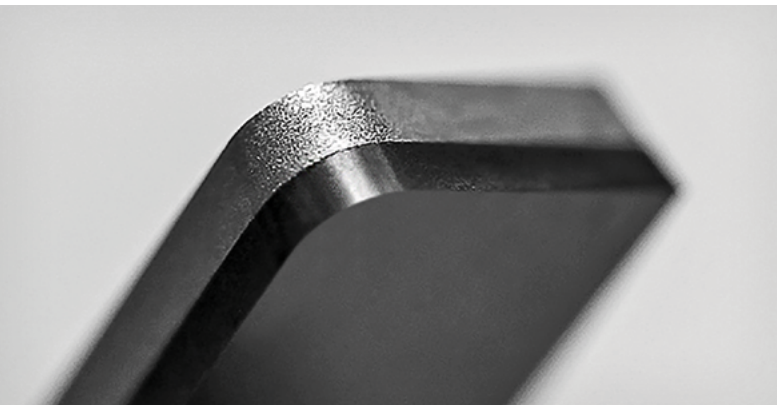
HELITRONIC RAPTOR DIAMOND



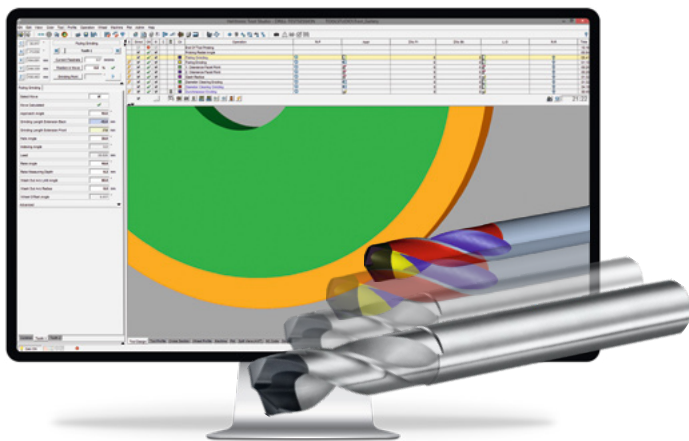
- 1 最大刀具尺寸取决于刀具类型和刀具几何尺寸以及加工类型。
- 2 自工件托架理论锥柄直径起。
- 3 取决于刀具直径。

采用精密脉冲技术的电解加工工艺

对于聚晶金刚石刀具，我们的加工方案“精密脉冲技术”可提供极佳表面质量、刀刃锋利度和过程安全性。它是 HELITRONIC RAPTOR DIAMOND 中的标准配置。对于粒度 $10\text{ }\mu\text{m}$ 的最常用聚晶金刚石刀具，甚至仅凭肉眼就能看出与市场上其他常用刀具的不同之处。所以，配备“精密脉冲技术”的WALTER 电解加工机床所生产刀具的后刀面有着接近抛光（研磨）刀具的光泽。



- 大大改善的表面质量
- 极佳的切削刃质量
- 即使对于难以电解加工的 PCD, 也具有更高的过程安全性
- 对于不同种类的刀具有极高的灵活性
- 加工时间短
- 最新技术水平
- 所有发生器代码都可进行优化
- 在PCD刀具生产环节中具有节省加工成本的潜在实力



具备集成加工功能的 HELITRONIC TOOL STUDIO (可选)

“所见即所磨” – 这是 HELITRONIC TOOL STUDIO 在磨削领域的口号。如果用一句话描述特种加工的优点，“可磨就可电解加工”就最合适不过了。

- 用于制造刀具的 CAD/CAM 系统，即使是具有复杂几何形状的工具也不成问题，可以在一个软件中完成 CAD、设计、编程、模拟和生产等所有动作
- 直接在机床或在计算机工作站模拟磨削和/或电解加工操作
- 全自动碰撞检查
- PCD（聚晶金刚石）的模拟
- 集成的高精度 3D 实时模拟。所有参数更改都会立即得到“实时”显示
- 点击和编辑 - 通过直接点击模拟模型以选择运行，从而实现简便的操作
- 模块化结构成就了灵活的模块化系统。可针对未来的继续开发进行自由的组合和扩展操作



Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany
Tel. +49 7071 9393-0
Fax +49 7071 9393-695
info@walter-machines.com

欲获知全球各地分支机构联系方式，请访问：
www.walter-machines.com

优耐特磨削机械（上海）有限公司
上海总部

上海市嘉定区安亭镇泰顺路1128号
中国上海，邮编：201814
电话 +86 21 3958 7333
传真 +86 21 3958 7334
info@grinding.cn
www.grinding.cn

优耐特磨削机械（上海）有限公司
北京分公司

北京市朝阳区酒仙桥路13号院
瀚海国际大厦19层1911号，
北京，中国，邮编：1000152
电话 +86 10 8526 1040
传真 +86 10 6500 6579
info@grinding.cn
www.grinding.cn



欢迎关注“优耐特磨削机械”
官方公众号和微站

